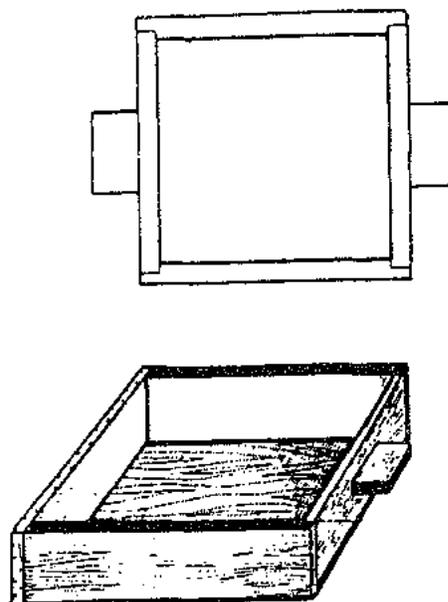


MOLDE PARA LA FABRICACIÓN DE BLOQUES DE ADOBE

PERÚ
FRANCIA

23.10.87



OBJETIVO

Facilitar el moldeo de bloques de adobe con la utilización de moldes de madera.

PRINCIPIO

Molde de madera del tamaño requerido donde se proyecta la masa húmeda y se repasa con una tableta para dar presión y emparejar la superficie superior.

CAPACIDAD

Un bloque de 28x28x8 cms. en crudo con una resistencia mucho mayor que el moldeado con pala y pisón. Aunque el rendimiento es de un solo bloque por operación, ésta es más rápida que la técnica convencional.

VENTAJAS

Los bloques moldeados con este método son generalmente más uniformes, más resistentes y de mejor presentación.

Muy bajo costo en la fabricación del molde.

Muy fácil manejo.

Se trabaja a una altura más cómoda y se puede transportar el adobe a una zona de secado.

DESVENTAJAS

Bajo rendimiento (transporte y desmolde).

Limitación de un solo bloque en cada operación.

Peso máximo transportable 20 kgs.

Para que no se pegue el barro, el molde se debe humedecer y recubrir antes de cada moldeo con arena fina.

Para evitar el vacío en el desmoldeo, se deben dejar dos ranuras en el fondo del molde.

Para mejorar la unión posterior el fondo deberá ser rugoso.

El molde con fondo es de difícil introducción en zonas que tradicionalmente han trabajado con formaletas en el lugar de secado.



CONTACTOS

PERÚ

Ministerio de Vivienda y Construcción Programa COBE

Av.28 de Julio # 1004 Piso 9 Lima - Perú

FRANCIA

CRA – TERRE Centre de Recherche et Application Sur la Terre

Hautbrie - 38320 Eybens - Francia

ANOTACIONES

Desarrollada en Ouro Preto D'Oeste-RO en el Municipio de Capitão Lee-Marques-PR.